

| | | | |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|----------------|
| Schneidstoff DP | Zähnezahl Z2+2 | Vorschub MEC | Verbund ECO |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|----------------|

Ausführung:

- Körper aus Vergütungsstahl; mit HW - Bohrschneide
- Zwei Umfangschneiden in 4 Spannuten; mit Achswinkel
- 2 bis 4 x nachschärfbar
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren (Trennfräsen)

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff

Maschine:

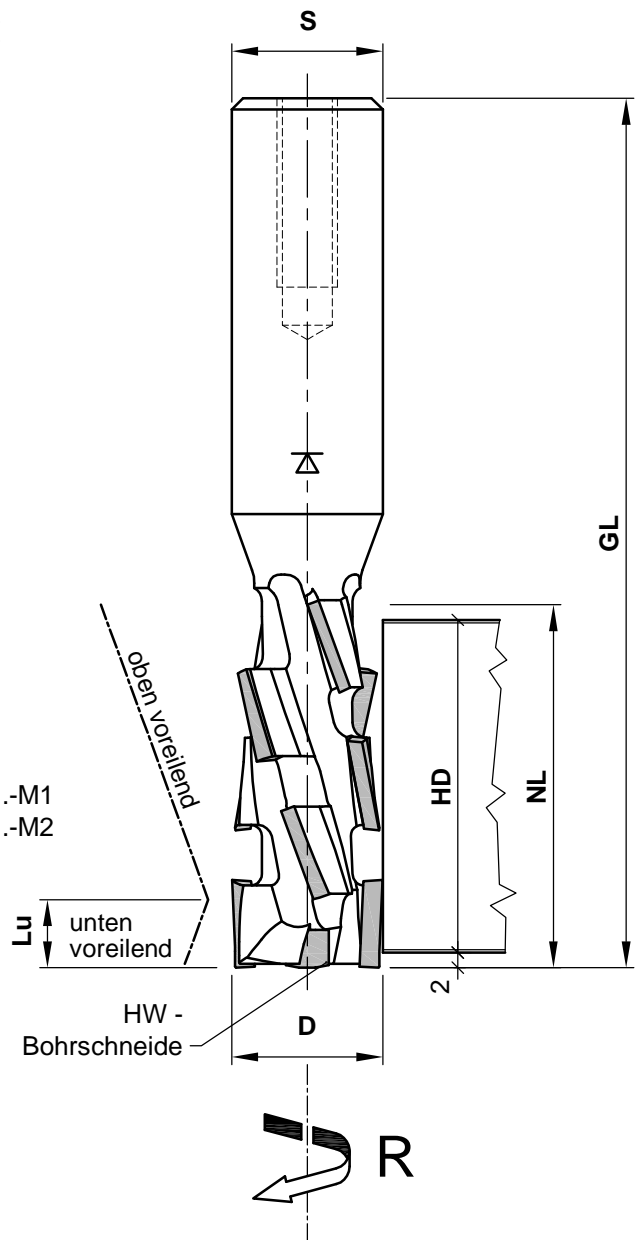
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

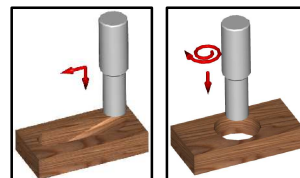
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube
- Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C436-...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C436-...-M2

Besonderheit:

- Dia Oberfräser geeignet für langsame und schnelle Vorschübe
- Sehr gute Spanabfuhr



fliegendes Einbohren zirkulares Einbohren



| D | NL | GL | Lu | HD | S | Z | R/L | n max. | Bestellnummer |
|----|----|-----|----|----|----|-----|-----|--------|---------------|
| 20 | 28 | 100 | 9 | 25 | 20 | 2+2 | R | 24000 | C436-E2028R |
| 20 | 28 | 100 | 9 | 25 | 20 | 2+2 | L | 24000 | C436-E2028L |
| 20 | 48 | 115 | 9 | 45 | 20 | 2+2 | R | 24000 | C436-E2048R |
| 20 | 48 | 115 | 9 | 45 | 20 | 2+2 | L | 24000 | C436-E2048L |

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.44360.4 00

C436-E